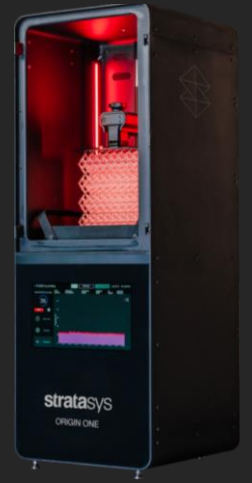


光造形 樹脂3Dプリンター *Stratasys* Origin One のご案内



Origin Oneの特徴

造形時間が早い

最大1時間で100mm造形可能
(ただし材料によって造形速度は異なる)

大量生産が可能

造形時間は高さによって決まるため
複数個作るとコストメリットが高い

幅広い9種類の材料を使用可能

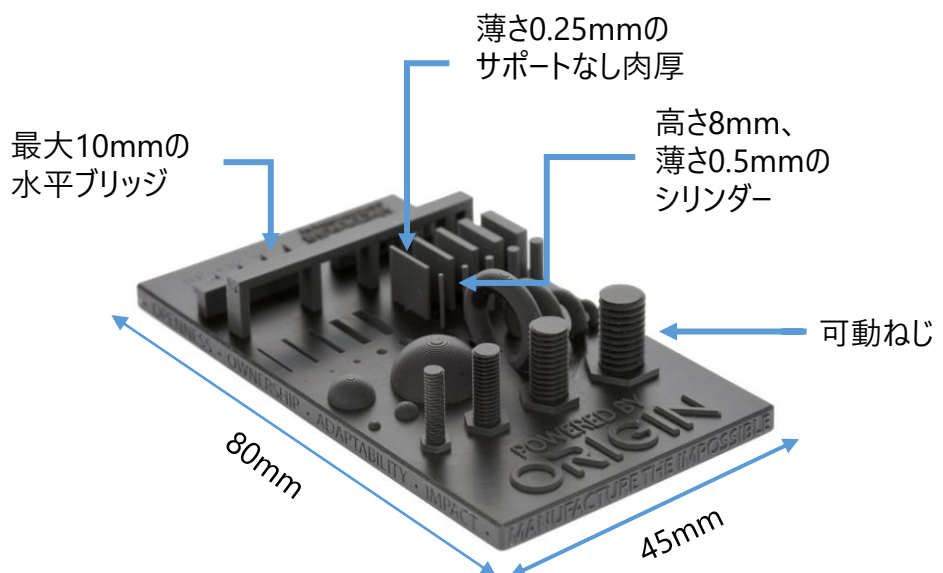
ABSやPOM、PP相当の材料あり

射出成型品レベルのパーツ品質

積層跡が目立ちにくい造形仕上げ

ワークサイズ
192(W)×108(D)
×370(H)

積層ピッチ
100μm



材料特性

	高耐熱性		一般特性			高靱性			軟質性
	IND403	3955	ST45	IND405	Quick Gen500	Dura56	3172	3843	IND402
代替可能性	ナイロン66	Ultem フェノール樹脂 PBT アルミ	ABS POM	耐衝撃PP ナイロン6 HDPE	LDPE	ABS POM PP	耐衝撃PP ナイロン6 HDPE	ABS POM PP	硬度70-90A のTPU, 軟質フォーム
耐熱性	◎	◎	○	△	○	△	△	○	非該当
難燃性	-	◎	○	-	-	-	-	-	-
化学耐性	-	※	-	-	-	-	-	※	※
UV耐性	○	○	○	○	○	○	○	○	○
絶縁耐性	◎	◎	◎	-	-	-	-	◎	-
低吸水性	-	-	-	○	◎	△	○	○	△
強度	◎	◎	○	○	△	○	○	○	△
剛性	◎	◎	◎	○	△	○	○	○	△
靱性	△	△	△	◎	◎	◎	◎	○	非該当
造形速度	○	◎	◎	○	◎	○	○	○	△
材料コスト	¥¥	¥¥¥	¥	¥¥	¥¥	¥	¥¥	¥¥	¥¥
引張強度	72MPa	67MPa	53MPa	52MPa	20MPa	44MPa	39MPa	53MPa	5.5MPa
破断伸び	10%	2.10%	21%	127%	42%	78%	105%	43%	230%
引張弾性率	2572MPa	3556MPa	2000MPa	1378MPa	465MPa	1595MPa	1495MPa	1806MPa	42MPa
HDT	80°C	>300°C	63°C	53°C	62°C	52°C	51°C	60°C	非該当
衝撃強度	27J/m	23J/m	20J/m	72J/m	70J/m	56J/m	73J/m	53J/m	非該当
硬度	81D	84D	81D	79D	76D	72D	72D	74D	75-90A
色	黒	黒	黒・透明	透明	透明	黒	シアン・灰	黒・透明 白	黒

お問い合わせ



オ-エム機器株式会社
 〒719-1121
 岡山県総社市赤浜500
 積層造形デザイン事業部
 Tel : 0866-95-2782
 E-mail : a-fukuda@omrex.co.jp

会社HP
<http://www.omrex.co.jp/>

Face book
<https://www.facebook.com/okameweb/>

公式Tik Tok
【公式】OM機器株式会社

